

巨隆國際精機股份有限公司

精密級大型數控雙軸分度盤開發計畫

公司小檔案

- 成立日期：民國 97 年 7 月
- 負責人：游進森
- 資本額：新台幣 50,000 千元
- 員工人數：98 人
- 經營理念：

本著誠信、誠信、務實、專精及恆心之理念，不斷研究與創新，施以嚴格之品質管制，以確保每台機器都有高水準之品質。



計畫緣起

本計畫將開發一組國內尚無的大型數控雙軸分度盤，其盤面直徑高達 630mm，將具有大尺寸、高精度、大扭力及高轉速等特性。

新產品簡介

該分度盤擁有如三面拘束之主軸、雙導程之蝸桿等多項創新，故能達到目標之特性。

1. 由圖一所示，外型如搖籃式，由降低盤面與旋轉中心之距離，使其接近旋轉中心軸，如此將可增加工作空間、縮減積台體積。
2. 採用盤面（碟）式煞車設計，增加其制動能力，可有效解決切削時所產生之顫紋問題。
3. 雙導程之蝸桿設計，可任意調整蝸輪蝸桿之間隙，便於消除間隙。



整體外型圖

計畫創新重點

1. 提高分度盤盤面直徑
2. 提高盤面轉速
3. 提高定位精度
4. 提高加工負載能力
5. 倍增加工扭力

研發成果及衍生效益

本計畫將使本公司成為國內生產最大盤面的數控雙軸分度盤業者，除可以提升本公司精密組裝的技術能力並增加產品線的完整性外，還可以使國內的大盤面需求由國內自行供應，不需仰賴進口，可大幅增加出口值及替代進口值，帶動切削中心機業界的發展。

在相關零主件加工業方面，也可以帶動經濟邊際效應

的發展，在本機種對零組件精度的高要求下，於鑄造加工業界、精密零組件業、齒輪業及機電產業方面都有附帶提攜供應商水平的效果；此外也能使本公司可以在國際市場跟日本、德國等 CNC 大國競爭，有助於國家產品形象之提昇。

專案執行重要心得

本公司對於本次獲得工業局的專案輔導及補助給予高度的肯定，訪視期間委員給予這個專案不同的意見，在這邊也特別感謝委員的建議，透過這些寶貴建議將使我們在研發產品的過程中有不同火花的激發，期間各個同事也都相互合作對與技術上的傳承有其重要的意義。未來本公司將更加投入新產品的開發，對台灣整體機械產業能有所貢獻。



工作台



外觀圖